

ROTOR		MATERIAL	TIPO DE EJE	NUMERO DE PALAS	DIMENSIONES				DIAMETRO DEL EJE		MATERIAL INSERTADO
TIPO	NUMERO DE MODELO				DIAMETRO		ANCHO				
					PULGADAS	mm	PULGADAS	mm	PULGADAS	mm	
A	1414-0001-P	Neopreno	4	6	1-1/4	32	15/32	12	5/16	8	Bronce*
	12104-0001B	Neopreno	2	6	1-1/4	32	15/32	12	5/16	8	Bronce
	21414-0001-P	Neopreno	4	6	1-1/4	32	15/32	12	5/16	8	Bronce
	(Para uso con Motores Marinos Yanmar 1GM10)										
B	14750-0001B	Neopreno	4	8	1-1/4	32	15/32	12	5/16	8	Bronce*
C	14609-0001B	Neopreno	4	6	1-1/4	32	15/32	12	5/16	8	Bronce*
	14787-0001B	Neopreno	4	6	1-1/4	32	15/32	12	5/16	8	Plástico*
CC	31130-0061-P	Neopreno	7	10	2-19/32	66	2-11/16	68	5/8	16	Bronce††
D	4528-0001-P	Neopreno	1 o 2	6	1-9/16	40	3/4	19	3/8	10	Bronce
	17255-0003-P	Nitrilo	—	6	1-9/16	40	3/4	19	1/4	6	Ninguno†
	22405-0001-P	Neopreno	1	6	1-9/16	40	3/4	19	15/32	12	Bronce
G	653-0001-P	Neopreno	1	6	2	51	7/8	22	15/32	12	Bronce
	673-0001-P	Neopreno	1 o 2	6	2	51	7/8	22	1/2	13	Bronce
	(Los Rotores de la Serie 673 pueden ser reemplazados por la nueva Serie 18673 — consulta el Tipo de Rotor I)										
	5616-0001-P	Neopreno	6	6	2	51	7/8	22	1/2	13	Bronce
	7273-0001-P	Neopreno	4	6	2	51	7/8	22	5/16	8	Plástico
	22799-0001-P	Neopreno	3	6	2	51	7/8	22	1/2	13	Bronce
GG	18958-0001-P	Neopreno	3	12	3-1/4	83	2-57/64	73	25/32	21	Bronce
H	6303-0001-P	Neopreno	4	6	2	51	7/8	22	5/16	8	Plástico
	17486-0001	Neopreno	6	6	2	51	7/8	22	1/2	13	Bronce**
HH	18777-0001-P	Neopreno	7	10	2-1/4	57	2	51	5/8	16	Bronce
I	18653-0001-P	Neopreno	1	10	2	51	7/8	22	5/32	12	Bronce
	18673-0001-P	Neopreno	1 o 2	10	2	51	7/8	22	1/2	13	Bronce
K	1210-0001-P	Neopreno	7	12	2-1/4	57	1-1/4	32	5/8	16	Bronce
	4568-0001-P	Neopreno	3	12	2-1/4	57	1-1/4	32	5/8	16	Bronce
	5929-0001-P	Neopreno	6	12	2-1/4	57	1-1/4	32	1/2	13	Bronce
	13554-0001-P	Neopreno	7	12	2-1/4	57	1-29/32	48	5/8	16	Bronce
	14281-0001-P	Neopreno	5	12	2-1/4	57	1-1/4	32	5/8	16	Plástico
	Serie 22120	Neopreno	7	12	2-1/4	57	2	51	5/8	16	Bronce
(Los Rotores de la Serie 22120 pueden ser reemplazados por la nueva Serie 18777 — consulta el Tipo de Rotor HH)											

ROTOR		MATERIAL	TIPO DE EJE	NUMERO DE PALAS	DIMENSIONES				DIAMETRO DEL EJE		MATERIAL INSERTADO
TIPO	NUMERO DE MODELO				DIAMETRO		ANCHO				
					PULGADAS	mm	PULGADAS	mm	PULGADAS	mm	
L	3085-0001-P	Neopreno	7	10	2-1/4	57	1-1/4	32	1/2	13	Bronce
M	920-0001-P	Neopreno	7	8	2-9/16	65	2	51	5/8	16	Bronce
	4598-0001-P	Neopreno	3	8	2-9/16	65	2	51	5/8	16	Bronce
	11979-0001-P	Neopreno	7	8	2-9/16	65	1-7/16	37	5/8	16	Bronce
	17018-0001-P	Neopreno	7	8	2-9/16	65	3	76	5/8	16	Bronce
O	836-0001-P	Neopreno	7	9	3-3/4	95	2-1/2	63	1	25	Bronce
	6760-0001B	Neopreno	7	9	3-3/4	95	3-1/2	89	1	25	Bronce
Q	17370-0001-P	Neopreno	5	12	3-3/4	95	3-1/2	89	1	25	Plástico
	17935-0001-P	Neopreno	7	12	3-3/4	95	2-1/2	63	1	25	Bronce
	17936-0001-P	Neopreno	7	12	3-3/4	95	3-1/2	89	1	25	Bronce
	17938-0001-P	Neopreno	7	12	3-3/4	95	3-3/4	95	1	25	Bronce
R	17240-0001B	Neopreno	7	9	4-5/8	118	3-1/2	89	1	25	Bronce
	18786-0001B	Neopreno	5	9	4-5/8	118	3-1/2	89	1	25	Plástico
	18789-0001	Neopreno	7	9	4-5/8	118	3-1/2	89	1	25	Bronce
U	2999-0001B	Neopreno	7	13	5	127	4	102	1-1/2	38	Bronce
W	18838-0001-P	Neopreno	3	12	2-7/16	62	1-1/4	32	5/8	16	Bronce††
X	18948-0001-P	Neopreno	3	12	2-9/16	65	1-5/8	41	5/8	16	Bronce††
Y	17937-0001-P	Neopreno	7	10	2-9/16	65	2	51	5/8	16	Bronce
	17954-0001-P	Neopreno	4	10	2-9/16	65	2	51	3/4	19	Bronce‡‡
	17956-0001-P	Neopreno	6	10	2-9/16	65	2	51	5/8	16	Bronce
	18327-0001-P	Neopreno	3	10	2-9/16	65	2	51	5/8	16	Bronce††
Z	30919-0001	Neopreno	5	12	3-1/16	77	3	76	13/16	20	Bronce

* El material insertado era diferente.

† Rotor moldeado en el eje.

‡ Para bajas temperaturas de -3°C a un máximo de 49°C.

** Mangas de accionamiento extendidas.

†† Rotor de repuesto Sherwood.

‡‡ Rotor de repuesto MerCruiser.

NUMERO DE PALAS	DIMENSIONS		TIPO DE EJE	DIMENSIONES DE EJE				MATERIAL	MATERIAL INSERTADO	ROTOR	
	DIAMETRO			DIAMETRO		ANCHO				NUMERO DE MODELO	TIPO
	PULGADAS	mm		PULGADAS	mm	PULGADAS	mm				
6	1-1/4	32	4	15/32	12	5/16	8	Neopreno	Bronce*	1414-0001-P	A
	1-1/4	32	2	15/32	12	5/16	8	Neopreno	Bronce	12104-0001B	A
	1-1/4	32	4	15/32	12	5/16	8	Neopreno	Bronce	21414-0001-P	A
	1-1/4	32	4	15/32	12	5/16	8	Neopreno	Bronce*	14609-0001B	C
	1-1/4	32	4	15/32	12	5/16	8	Neopreno	Plástico*	14787-0001B	C
	1-9/16	40	1 o 2	3/4	19	3/8	10	Neopreno	Bronce	4528-0001-P	D
	1-9/16	40	1	3/4	19	15/32	12	Neopreno	Bronce	22405-0001-P	D
	2	51	1	7/8	22	15/32	12	Neopreno	Bronce	653-0001-P	G
	2	51	1 o 2	7/8	22	1/2	13	Neopreno	Bronce	673-0001-P	G
	2	51	6	7/8	22	1/2	13	Neopreno	Bronce	5616-0001-P	G
	2	51	4	7/8	22	5/16	8	Neopreno	Plástico	7273-0001-P	G
	2	51	3	7/8	22	1/2	13	Neopreno	Bronce	22799-0001-P	G
	2	51	4	7/8	22	5/16	8	Neopreno	Plástico	6303-0001-P	H
	2	51	6	7/8	22	1/2	13	Neopreno	Bronce**	17486-0001	H
8	1-1/4	32	4	15/32	12	5/16	8	Neopreno	Bronce*	14750-0001-B	B
	2-9/16	65	7	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce	920-0001-P	M
	2-9/16	65	3	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce	4598-0001-P	M
	2-9/16	65	7	1-7/16	37	5/8	16	Neopreno	Bronce	11979-0001-P	M
	2-9/16	65	7	3	77	5/8	16	Neopreno	Bronce	17018-0001-P	M
9	3-3/4	95	7	2-1/2	63	1	25	Neopreno	Bronce	836-0001-P	O
	3-3/4	95	7	3-1/2	89	1	25	Neopreno	Bronce	6760-0001B	O
	4-5/8	118	7	3-1/2	89	1	25	Neopreno	Bronce	17240-0001B	R
	4-5/8	118	5	3-1/2	89	1	25	Neopreno	Plástico	18786-0001B	R
	4-5/8	118	7	3-1/2	89	1	25	Neopreno	Bronce	18789-0001	R

NUMERO DE PALAS	DIMENSIONES		TIPO DE EJE	DIMENSIONES DE EJE				MATERIAL	MATERIAL INSERTADO	ROTOR	
	DIAMETRO			DIAMETRO		ANCHO				NUMERO DE MODELO	TIPO
	PULGADAS	mm		PULGADAS	mm	PULGADAS	mm				
10	2-19/32	66	7	2-11/16	68	5/8	16	Neopreno	Bronce##	31130-0061-P	CC
	2-1/4	57	7	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce	18777-0001-P	HH
	2	51	1	7/8	22	5/32	12	Neopreno	Bronce	18653-0001-P	I
	2	51	1 o 2	7/8	22	1/2	13	Neopreno	Bronce	18673-0001-P	I
	2-1/4	57	7	1-1/4	32	1/2	13	Neopreno	Bronce	3085-0001-P	L
	2-9/16	65	7	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce	17937-0001-P	Y
	2-9/16	65	4	2	51	3/4	19	Neopreno	Bronce##	17954-0001-P	Y
	2-9/16	65	6	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce	17956-0001-P	Y
	2-9/16	65	3	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce††	18327-0001-P	Y
12	3-1/4	83	3	2-57/64	73	25/32	21	Neopreno	Bronce	18958-0001-P	GG
	2-1/4	57	7	1-1/4	32	5/8	16	Neopreno	Bronce	1210-0001-P	K
	2-1/4	57	3	1-1/4	32	5/8	16	Neopreno	Bronce	4568-0001-P	K
	2-1/4	57	6	1-1/4	32	1/2	13	Neopreno	Bronce	5929-0001-P	K
	2-1/4	57	7	1-29/32	48	5/8	16	Neopreno	Bronce	13554-0001-P	K
	2-1/4	57	5	1-1/4	32	5/8	16	Neopreno	Plástico	14281-0001-P	K
	2-1/4	57	7	2	51	5/8	16	Neopreno	Bronce	22120 Series	K
	3-3/4	95	5	3-9/16	89	1	25	Neopreno	Plástico	17370-0001-P	Q
	3-3/4	95	7	2-9/16	63	1	25	Neopreno	Bronce	17935-0001-P	Q
	3-3/4	95	7	3-9/16	89	1	25	Neopreno	Bronce	17936-0001-P	Q
	3-3/4	95	7	3-3/4	95	1	25	Neopreno	Bronce	17938-0001-P	Q
	2-7/16	62	3	1-1/4	32	5/8	16	Neopreno	Bronce††	18838-0001-P	W
	2-9/16	65	3	1-5/8	41	5/8	16	Neopreno	Bronce††	18948-0001-P	X
	3-1/16	77	5	3	76	13/16	20	Neopreno	Bronce	30919-0001	Z
13	5	127	7	4	102	1-1/2	38	Neopreno	Bronce	2999-0001B	U

* El material insertado era diferente.

† Rotor moldeado en el eje.

‡ Para bajas temperaturas de -3°C a un máximo de 49°C.

** Mangas de accionamiento extendidas.

†† Rotor de repuesto Sherwood.

‡‡ Rotor de repuesto MerCruiser.

Reemplazando Rotores

UTILIZA ROTORES DE NEOPRENO PARA LA REFRIGERACIÓN DEL MOTOR, para Circulación de agua dulce o salada. El neopreno es el material más comúnmente utilizado y es adecuado para su uso cuando solo hay pequeñas cantidades de aceite o combustible diésel presentes.

UTILIZA ROTORES DE NITRILLO PARA EL BOMBEO DE SENTINAS, para la Circulación donde el agua está muy contaminada, por ejemplo, por aceite o diésel.

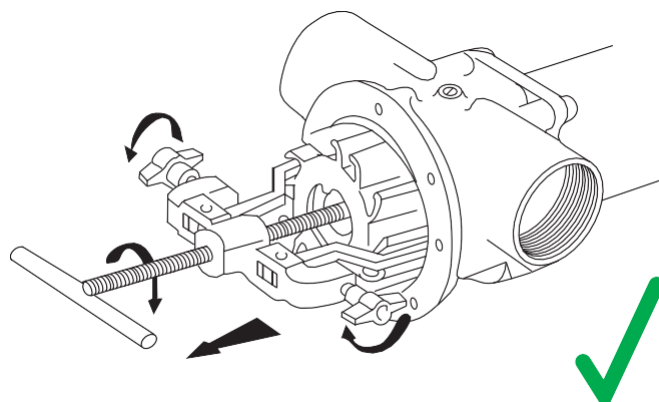
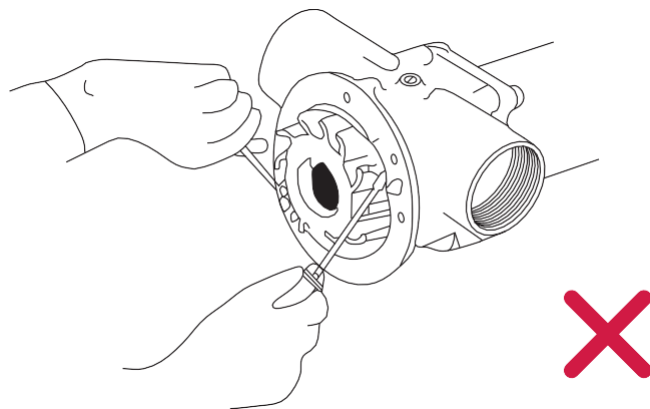
REEMPLAZA TODOS LOS ROTORES AL MENOS UNA VEZ AL AÑO,

Preferentemente antes dependiendo de la tarea del motor. Cuando la instalación es correcta, un Rotor puede durar varios años, pero siempre es recomendable seguir un programa de mantenimiento preventivo en lugar de correctivo.

REEMPLAZAR ROTORES ES FÁCIL. Al quitar los tornillos de la cubierta final, es posible retirar el Rotor utilizando una herramienta de extracción de Rotores Jabsco o pinzas tipo canal para sujetar el cubo del Rotor. No utilices destornilladores, ya que pueden dañar la cara del cuerpo de la bomba, causando fugas, y pueden ser peligrosos en espacios confinados.

SIEMPRE LLEVA ROTORES DE REPUESTO A BORDO EN CASO DE EMERGENCIA. El Rotor es uno de los componentes más vitales del sistema de refrigeración del motor y siempre debe ser tratado como tal.

SIEMPRE ENGRASE LOS ROTORES NUEVOS. Primero, facilita la instalación del Rotor en el orificio de la bomba, y segundo, proporciona protección adicional al Rotor durante el cebado inicial. Después de reemplazar la junta y la cubierta final, la bomba estará lista para usar.



Herramienta para la extracción de Rotores flexibles.

La herramienta para la extracción de Rotores flexibles es la forma más fácil de retirar los Rotores, especialmente cuando la bomba está montada en condiciones estrechas y difíciles.

- El simple funcionamiento en tres etapas retira fácilmente el Rotor.
- Elimina el riesgo de causar daños costosos a la bomba.
- Fabricada con aluminio fundido resistente a la corrosión y acero inoxidable.
- Dos modelos se ajustan a todos los Rotores.

TAMAÑO	6" ancho x 8" alto (Max) x 1" largo (15cm x 20cm x 2cm)
PESO	0.5 kg

MODELO	DESCRIPCION
50070-0040	Adecuado para Rotores de hasta 2-1/2" (65mm) de diámetro
50070-0200	Adecuado para Rotores de hasta 2-1/2" (65mm) a 4-1/2" (118mm) de diámetro
50070-0080	Versión Compacta Adecuado para Rotores de hasta 2-1/4" (57mm) de diámetro



Existen varias formas de identificar el número de pieza del Rotor Jabsco correcto si aún no lo conoces.

1. Si tienes una bomba Jabsco, el número de pieza del Rotor Jabsco se puede encontrar en la hoja de datos que se entrega con cada bomba.
2. Si tienes una bomba Jabsco pero no la hoja de datos, y conoces el número completo del modelo de la bomba, busca el modelo de tu bomba en el catálogo de productos Jabsco, “Repuestos para Bombas de Rotores Flexibles Por Modelo de bomba en las paginas 162-217”.
3. Si tienes otra marca de bomba y conoces el número de pieza del Rotor, consulta la sección “Actualiza a un Rotor Jabsco en el catálogo de productos Jabsco” a la derecha y verifica el número de pieza del Rotor de repuesto Jabsco.
4. Si tienes el Rotor frente a ti, identifica la letra del código del perfil del Rotor colocando el Rotor sobre los perfiles en las páginas 268-271 en el catálogo de productos Jabsco.

- Consulta las páginas 148-149, “Tabla de Selección por Perfil”.
- Mide la profundidad (consulta la Tabla A).
- Identifica el accionamiento (consulta la Tabla B).
- Mide el diámetro del eje (consulta la Tabla A).
- Selecciona el material.
- Lee el número de pieza.

5. Si no tienes el Rotor frente a ti, pero puedes pedirle a alguien que lo tenga:

- Consulta las páginas 150-151, “Tabla de Selección por Dimensiones”.
- ¿Cuántas palas tiene?
- ¿Cuál es el diámetro exterior? (consulta la Tabla A).
- ¿Qué tipo de accionamiento es? (consulta la Tabla B).
- ¿Cuál es la profundidad? (consulta la Tabla A).
- ¿Cuál es el diámetro del eje? (consulta la Tabla A).
- ¿Qué material se necesita?
- Lee el número de pieza.

TABLA A –
Medición de
tu Rotor

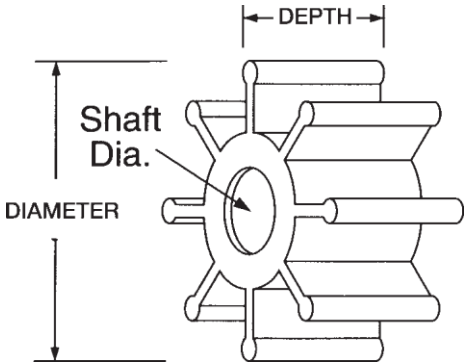


TABLA B –
Identificación
del EJE del
Rotor

1	SLOTTED SHAFT PIN DRIVE		
2	THROUGH HOLE PIN DRIVE		
3	KEY DRIVE		
4	SINGLE FLAT DRIVE		
5	DOUBLE FLAT DRIVE		
6	DING DRIVE KEYWAY		
7	SPLINE DRIVE		
8	RIBBED SEGMENT KEY		

